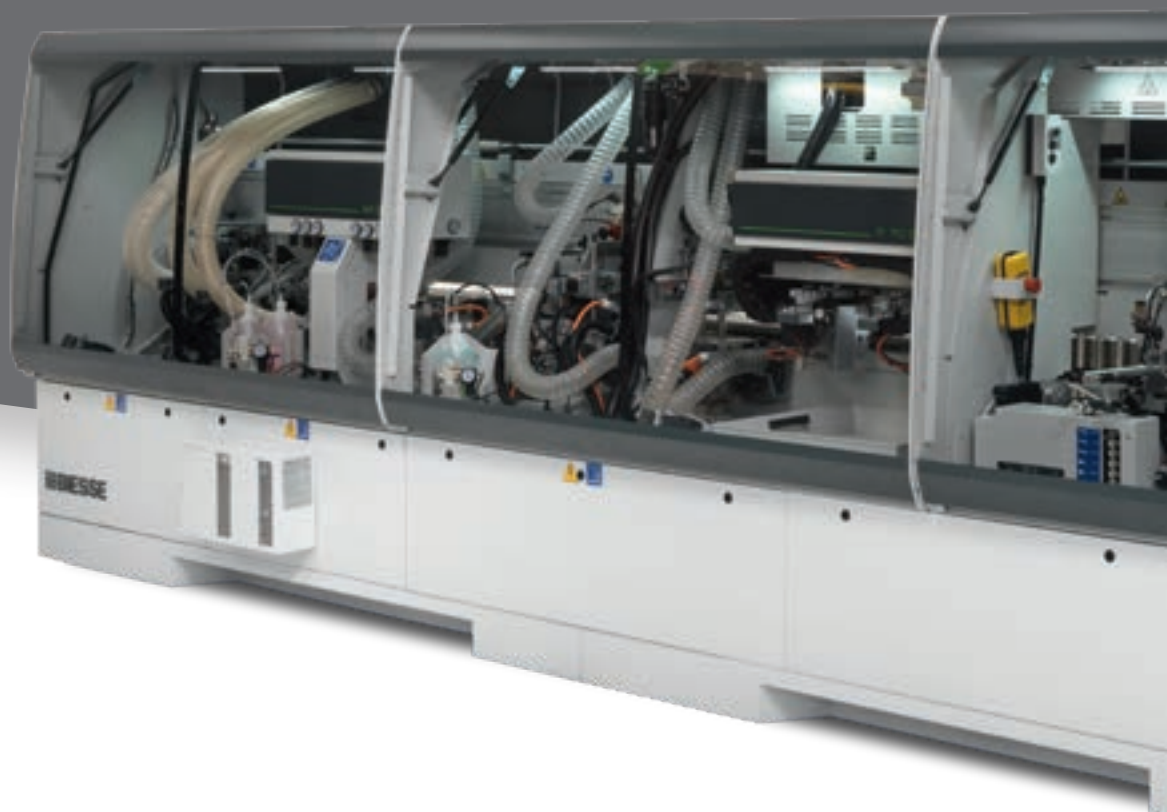


STREAM A SMART

BORDATRICE MONOLATERALE
AUTOMATICA



TECNOLOGIA IN EVOLUZIONE



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di accettare il maggior numero di commesse possibili. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

BIESSE RISPONDE

con soluzioni tecnologiche che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Stream A Smart** è la nuova gamma di bordatrici monolaterali automatiche ideata per l'artigiano e le piccole aziende che cercano semplicità di utilizzo e una produzione personalizzata.



GUARDA IL VIDEO

STREAM A SMART

- AFFIDABILITÀ DI UNA MACCHINA INDUSTRIALE
- MASSIMA QUALITÀ DEL PRODOTTO FINITO
- CONFIGURABILITÀ TOTALE
PER QUALSIASI RICHIESTA DEL CLIENTE
- TECNOLOGIA FACILE DA USARE

LA PRECISIONE DI UNA MACCHINA INDUSTRIALE

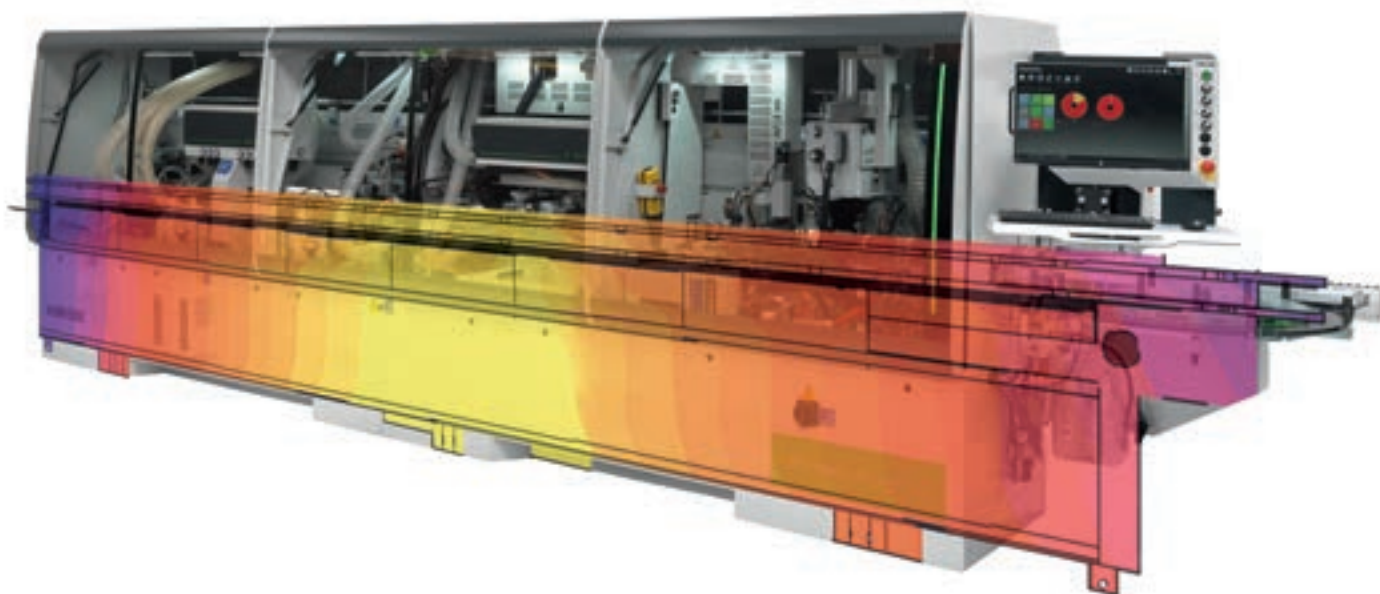
La struttura della macchina è estremamente robusta e rigida, dimensionata con i più moderni strumenti di calcolo e progettazione.

Il **basamento monolitico** conferisce elevata stabilità e permette alla macchina di lavorare anche su più turni di lavoro mantenendo un alto standard qualitativo.



+69%
DI RIGIDEZZA

Secondo l'analisi strutturale FEM, che verifica la resistenza strutturale, rigidità dei componenti, deformazioni, cinematici, ecc, il nuovo basamento risulta più rigido del 69 %. L'affidabilità e l'estrema precisione si confermano una costante, garantita nel tempo, delle tecnologie Biesse.



Le **robuste colonne** da 30 mm, fissate direttamente sul basamento, assorbono completamente tutte le vibrazioni generate in lavorazione.



Il Pressore a Cinghia applica una pressione uniforme sulla superficie del pannello ideale per pannelli delicati o con pellicole protettive. Ottima tenuta con pannelli di dimensioni minime.



NUOVO DESIGN



Nuovo design ancora più spazioso, ottimizzato per una maggiore funzionalità.

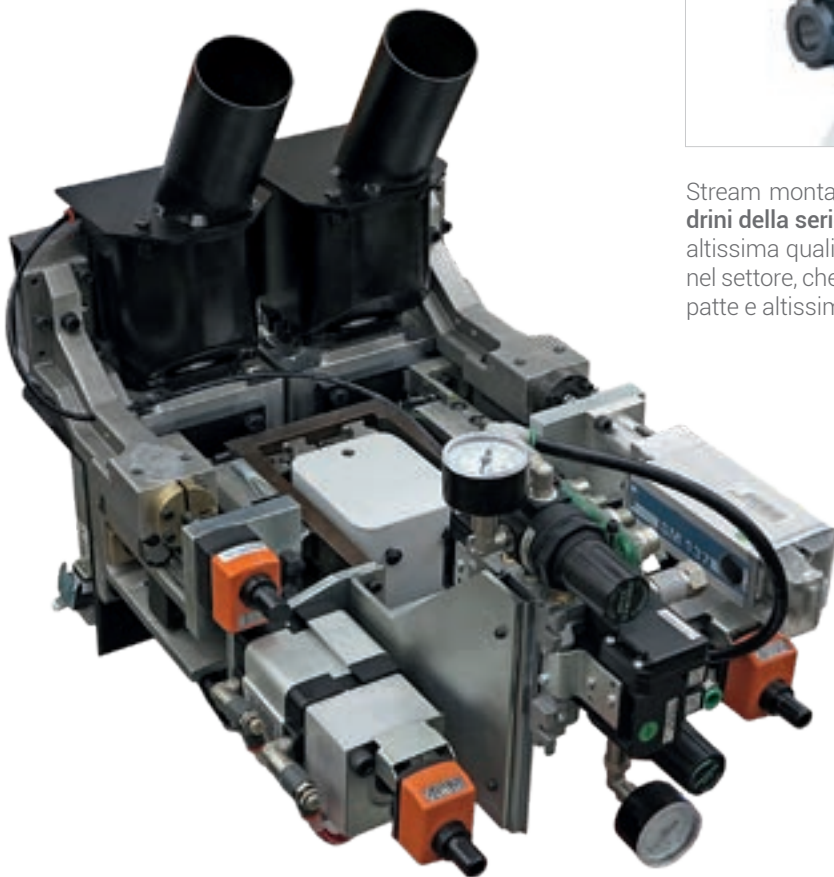
Barra a LED verticale con differenti colori per rimanere sempre aggiornati sullo stato della macchina.



Contenitori scorrevoli di raccolta truciolo in un ambiente di lavoro sempre pulito (opt).



LA BORDATURA DI QUALITÀ



Stream monta di serie su tutte le macchine solo **elettromandri della serie esclusiva Rotax**. Si tratta di elettromandri ad altissima qualità, progettati e realizzati da HSD, azienda leader nel settore, che garantiscono elevate potenze, dimensioni compatte e altissimi standard di finitura.



Il **Gruppo Rettificatore** a 2 motori con intervento automatico garantisce una perfetta base per l'incollaggio.



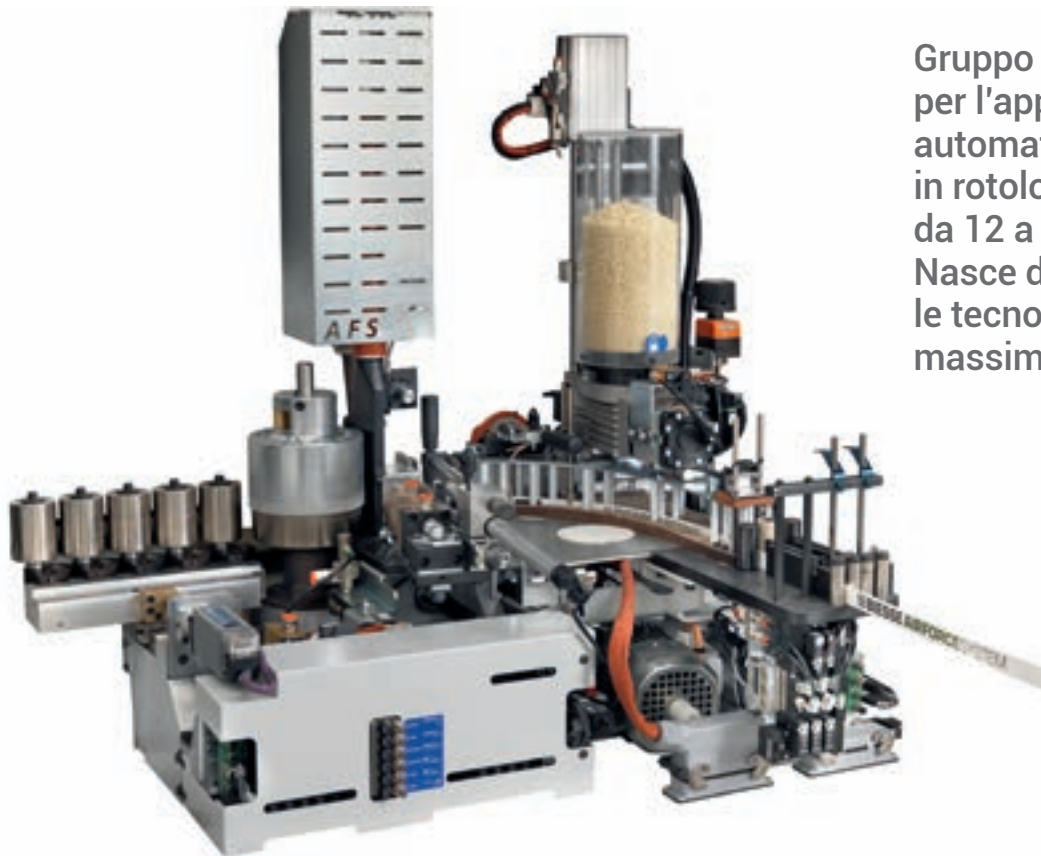
I copiatori del gruppo di rettifica permettono di mantenere inalterata la squadratura del pannello.



Il dispositivo **Autoset per Rettificatore**, per il centraggio automatico dell'utensile rispetto al pannello, migliora la qualità diminuendo i tempi di set-up.

Soluzioni tecnologiche create per garantire standard di alta qualità.

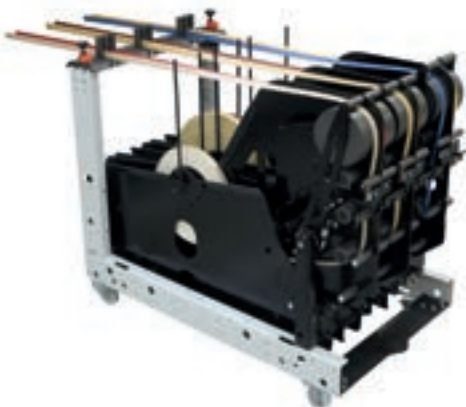
APPLICAZIONE DI BORDI DI QUALSIASI DIMENSIONE



Gruppo Incollatore
per l'applicazione
automatica di bordi
in rotolo e strisce
da 12 a 22 mm (opt.).
Nasce di serie con tutte
le tecnologie per la
massima performance.

Magazzino bordi

Maggiore flessibilità e riduzione dei tempi di attrezzaggio grazie al magazzino fino a 6 posizioni per lo scambio automatico dei bordi in real time.



Tempi di setup minimi

Grazie al dispositivo ESM è possibile gestire il magazzino bordi con tempi di setup minimi e monitorare in real-time il consumo delle bobine.



GUARDA IL VIDEO

HIGH GLOSS EDGE

BORDI IMPECCABILI

Soluzioni ad elevato contenuto tecnologico per una perfetta lavorazione delle superfici più delicate massimizzando la produttività.

Il Gruppo Intestatore montato sulla Stream A Smart è la soluzione più competitiva e prestante nel suo genere. Tecnologia di alta gamma ideale per superfici delicate e High Gloss grazie al sistema di copiatura ad inseguimento che non comporta alcun tipo di strisciatura. Consente un interspazio pannelli estremamente ridotto, unico nel mercato, che incrementa la produttività.



TANTE SOLUZIONI PER UNA GESTIONE OTTIMALE DELLA COLLA



Vasca colla

Dispone di un sistema di pre-copiatura per evitare il contatto diretto tra rullo e pannello, preservando la qualità del pannello lavorato e consentendo una spalmatura costante della colla senza usura della vasca colla.



Nuova testina colla ibrida per utilizzare EVA e PUR

- ▣ Una sola testina in grado di lavorare sia EVA che PUR in granuli
- ▣ Alta flessibilità grazie al sistema di svuotamento automatico di colla dal basso
- ▣ Ciclo di pulizia del rullo automatico in funzione della lunghezza del pannello
- ▣ Asse CN per la regolazione della quantità colla (opzionale)
- ▣ Sensore livello colla con Pop-Up su schermo in caso di fine colla



Prefusore per colla EVA

Soluzione per rispondere a tutte le prioritarie esigenze di lavorazione.

- ▣ Maggiore quantità di colla disponibile
- ▣ Facile controllo del livello della colla



Prefusore Top Melt TM20

Nuovo sistema per la fusione della colla poliuretanaica dall'alto.

- ▣ Alta flessibilità di utilizzo
- ▣ Colla PUR on demand in funzione della quantità di colla utilizzata
- ▣ Sistema ermetico per una lunga conservazione della colla

MASSIMA FLESSIBILITÀ ED EFFICIENZA DI LAVORAZIONE

Prefusore Hybrid Top Melt TM15

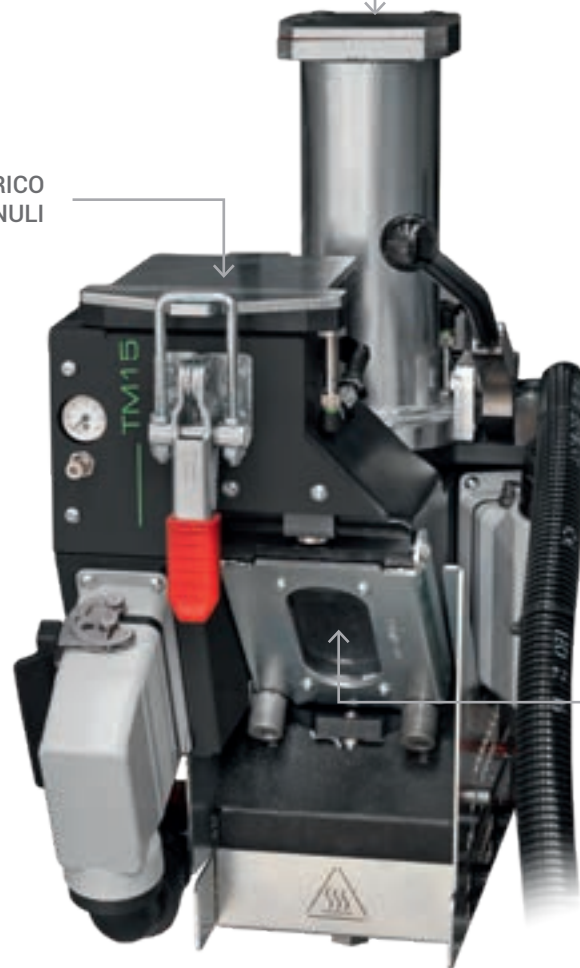
Nuovo sistema Ibrido per la fusione della colla on-demand dall'alto.

- ▣ Prefusore ibrido per lavorare colla PUR o colla EVA adatto a tutte le esigenze
- ▣ Alta flessibilità di utilizzo grazie alla possibilità di utilizzare sia formati di colla in granuli che in cartucce di piccole dimensioni
- ▣ Sistema ermetico per una lunga conservazione della colla
- ▣ Procedure di manutenzione rapide e semplici che possono essere eseguite comodamente senza competenze specifiche dell'operatore seguendo video di manutenzione dedicati

PANETTI

CARICO GRANULI

SCARICO GRANULI



AIR FORCE SYS TEM

BORDATURA INVISIBILE

Nessuna giunzione, nessun filo colla, perfetta armonia di fusione con il pannello.

AirForce System, disponibile sulle bordatrici Biesse, sfrutta il principio fisico della convezione. Grazie ad un sistema di aria calda compressa il bordo si salda perfettamente al pannello garantendo eccellente qualità di finitura estetica che dura nel tempo.



MASSIMA PRECISIONE DI LAVORAZIONE

Innovazioni uniche in questa fascia di macchine per soddisfare le richieste di qualità e produttività dei produttori più esigenti.

Qualità e precisione di taglio grazie al Gruppo Intestatore che consente di eliminare l'eccedenza del bordo in testa e coda del pannello.
2 versioni disponibili in funzione delle esigenze di lavorazione.

IN801

Assorbimento ottimale delle vibrazioni grazie all'intestatore con movimentazione su doppia guida lineare.



Il gruppo IN801 include di serie:

- ✔ Sistema di aspirazione dinamico che segue le lame in ogni spostamento
- ✔ Inclinazione automatica delle lame
- ✔ Sistema di copiatura idoneo per processare fori cerniera





Il sistema di copiatura a inseguimento garantisce un'ottima qualità di finitura anche su bordi high gloss con pellicola.

IT70P

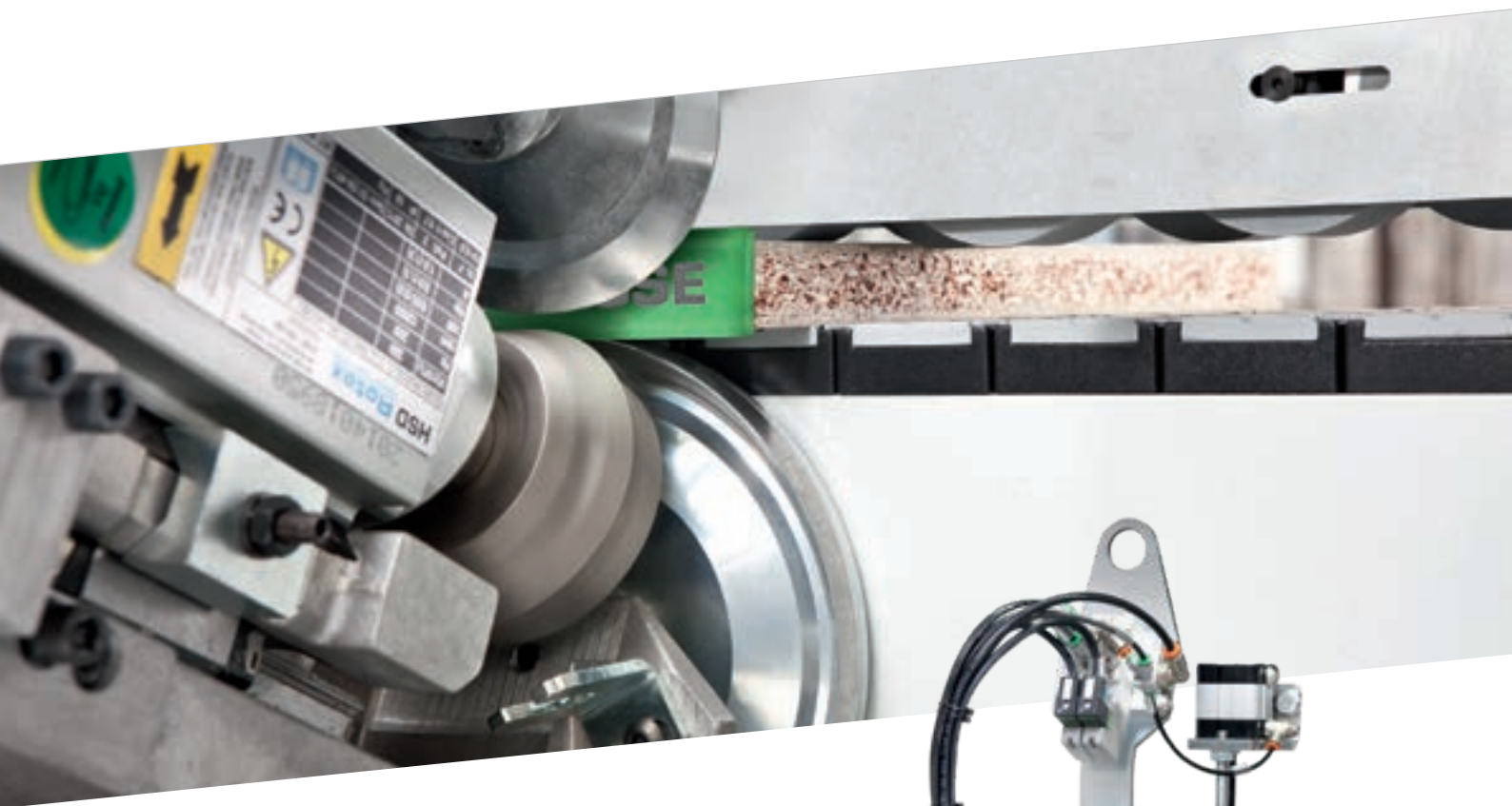
Intestatore lineare Stepper, per una perfetta finitura in ogni tipo di lavorazione. Lavorazione massello fino a 12 mm, velocità fino a 25 m/min.

IT 70 S

Intestatore lineare con velocità di lavorazione fino a 20m/min.



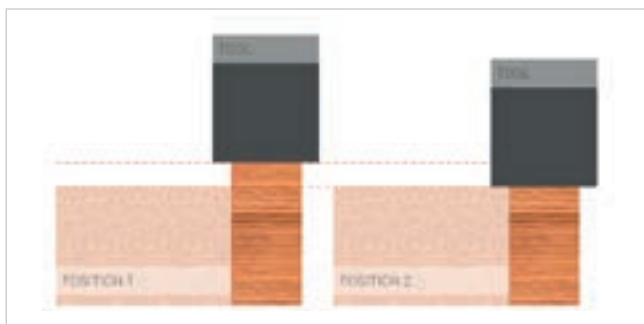
RIDUZIONE DEI TEMPI DI LAVORAZIONE

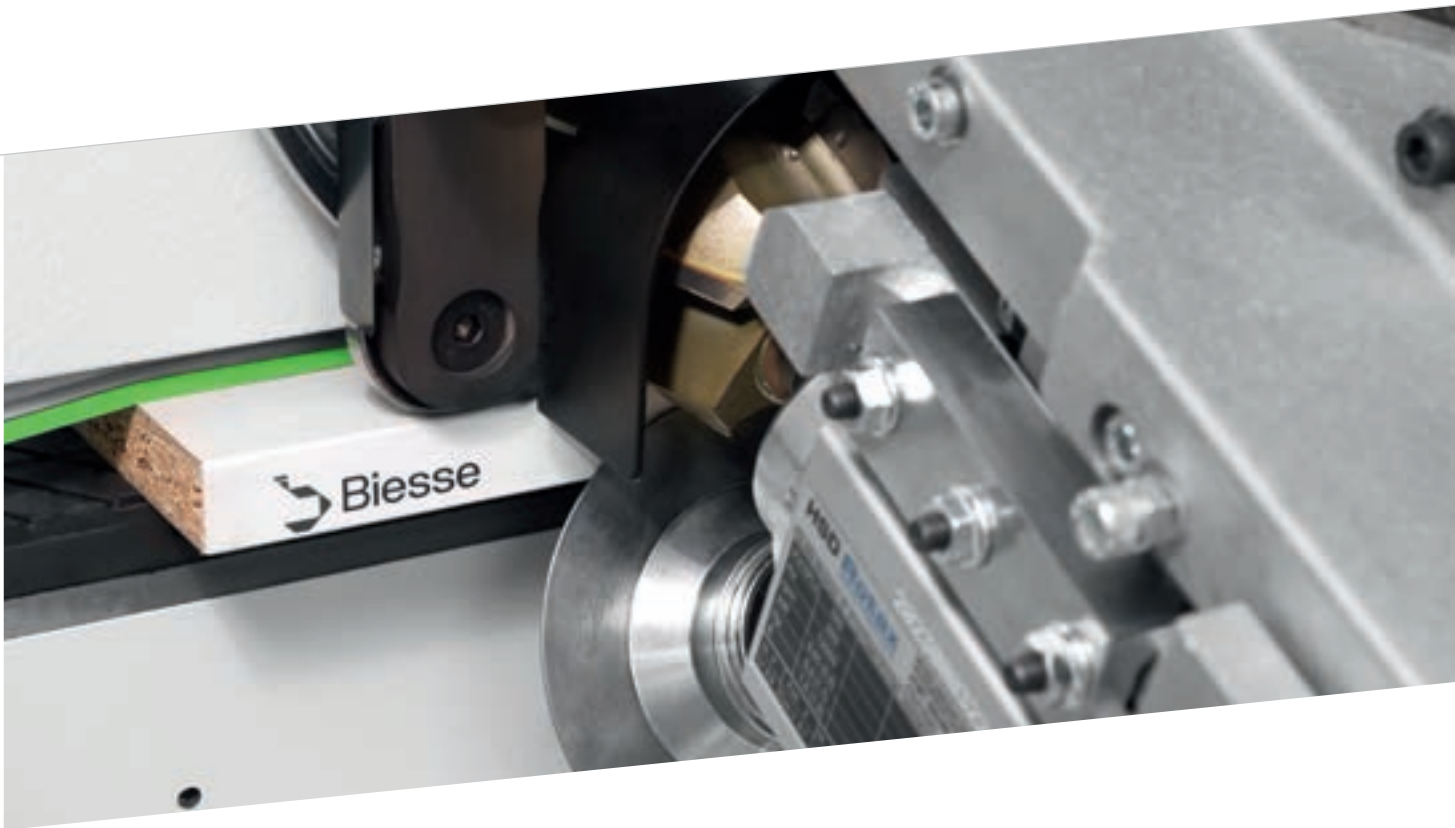


Stream A Smart offre soluzioni personalizzate che permettono di ridurre i tempi di settaggio e di lavorazione.

Il **Gruppo Refilatore Sovrapposto** riduce l'eccedenza del bordo nella parte superiore e inferiore del pannello. Garantisce la finitura del massello in un solo passaggio (opt).

Duo System è un dispositivo per cambio automatico tra funzione di sgrossatura e finitura.





Gruppo Spigolatore esegue la rifilatura o la spigolatura superiore ed inferiore del bordo applicato.

Regolazione facile e veloce grazie a 4 assi controllati in grado di eseguire lo switch tra 5 diversi profili veri e infiniti ulteriori posizionamenti intermedi, per garantire la massima qualità di lavoro.

Completo di 2 motori da 0,65 kW ad alta frequenza a 12000 RPM cadauno.

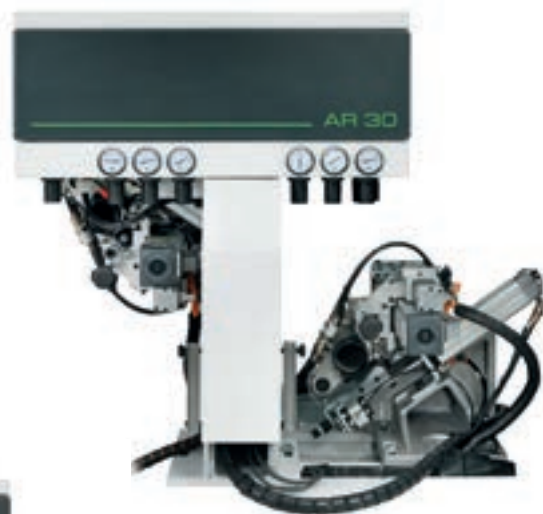
TECNOLOGIA UNICA SUL MERCATO

Innovazioni uniche in questa fascia di macchine per soddisfare le richieste di produttività e flessibilità dei produttori più esigenti.

Il Gruppo Arrotondatore multifunzione consente di applicare una raggiatura anche nella parte superiore e inferiore del pannello, oltre che in testa e coda.

AR30

Dotato di due motori per lavorazioni standard.



AR34NC

Dotato di quattro motori per lavorare anche materiali diversi come bordi in legno arrotondati.



L'asse controllato, di serie su entrambe le versioni del Gruppo Arrotondatore, consente di gestire infiniti posizionamenti di lavorazione. La macchina si adatta perfettamente alle esigenze di produzione.



Q-System

Testina brevettata Q-System con cambio profilo in real-time.

TECNOLOGIA AI MASSIMI LIVELLI PER SODDISFARE LE ESIGENZE DI FLESSIBILITÀ E PRODUTTIVITÀ

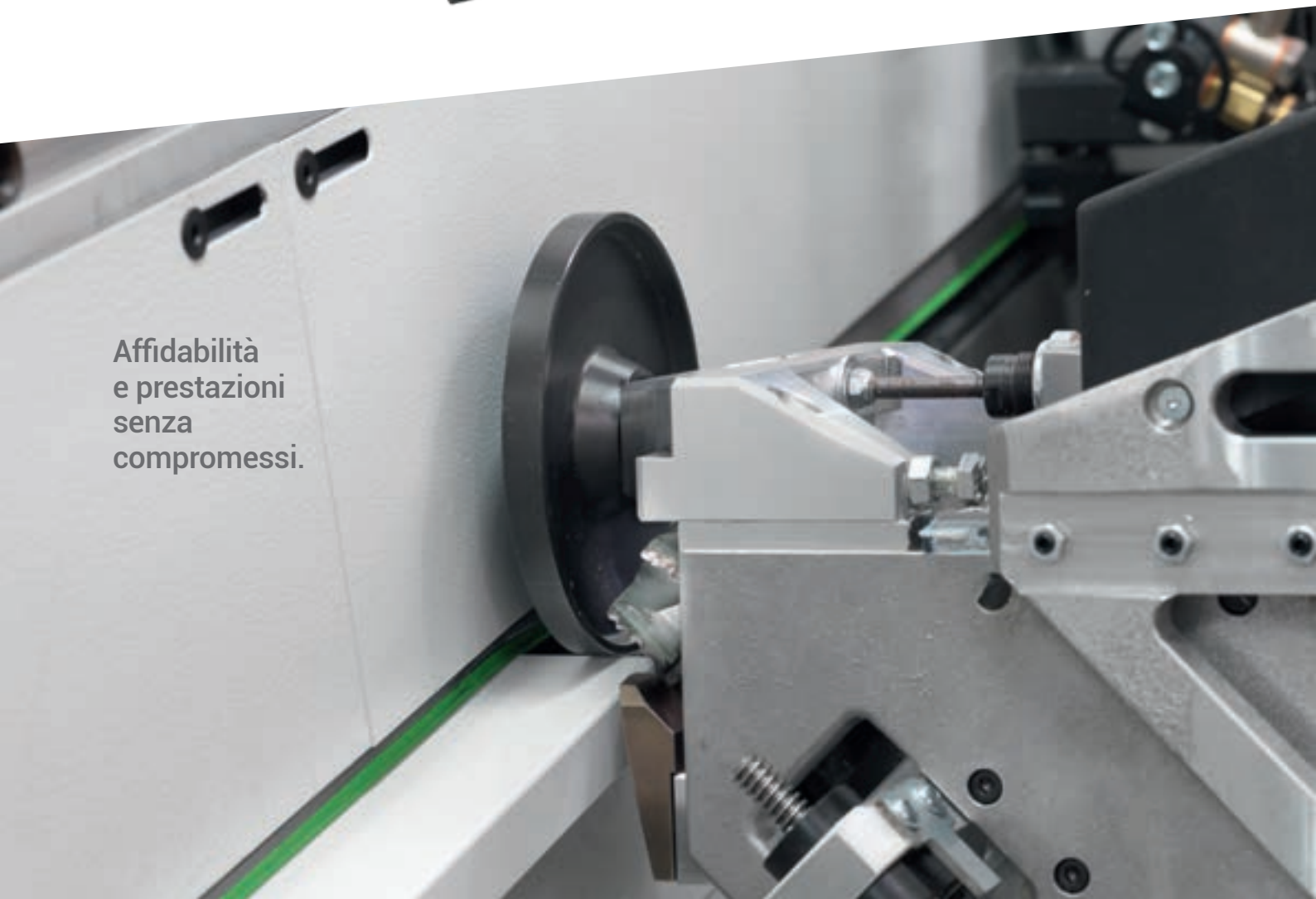
AR70 Arrotondatore elettronico

Esegue la finitura del pannello in testa e in coda del pannello.

- 3 motori brushless per movimenti rapidi e precisi
- Utensile al diamante con 5 profili per una massima flessibilità di lavorazione
- Qualità di finitura senza precedenti grazie all'elettromandrino ad alta frequenza 18000 rpm con attacco HSK



Affidabilità
e prestazioni
senza
compromessi.



ATTENZIONE AI DETTAGLI

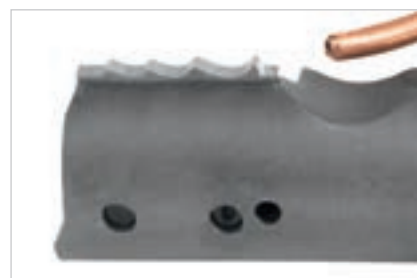


Gruppo Raschiabordo su colonna, regolazione facile e veloce grazie a 4 assi controllati in grado di eseguire lo switch tra 5 diversi profili veri e infiniti ulteriori posizionamenti intermedi, per garantire la massima qualità di lavoro.



Il **Gruppo Raschiabordo** elimina le imperfezioni derivate dalle lavorazioni precedenti sulla parte superiore ed inferiore del bordo.

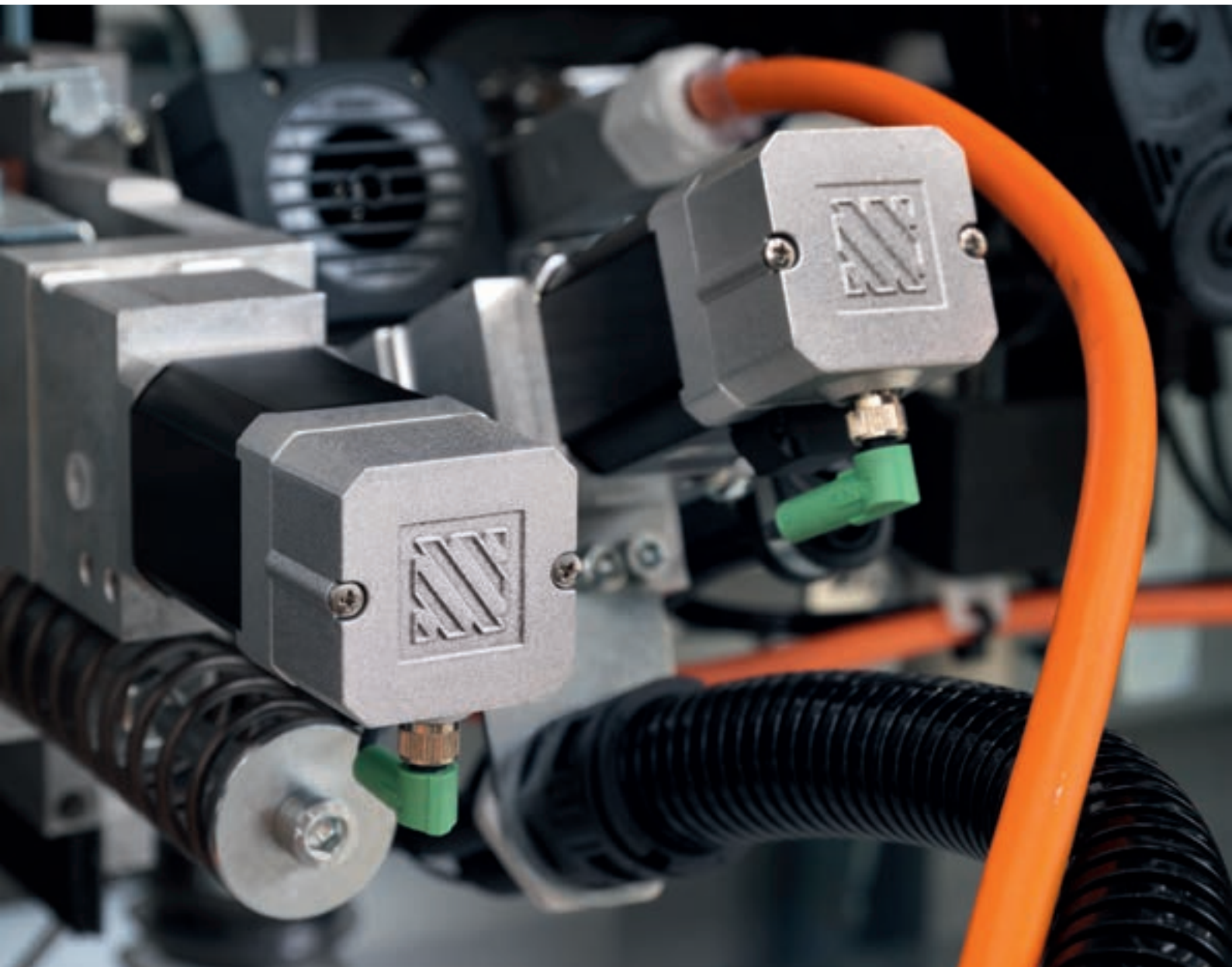
Gli assi sul gruppo raschiabordo assicurano il posizionamento automatico su infinite posizioni in accordo con lo spessore del bordo (opt).



Il Gruppo Fresatore, inclinabile da 0 a 90°, permette di realizzare la scanalatura e la fresatura sulla superficie inferiore o laterale del pannello.

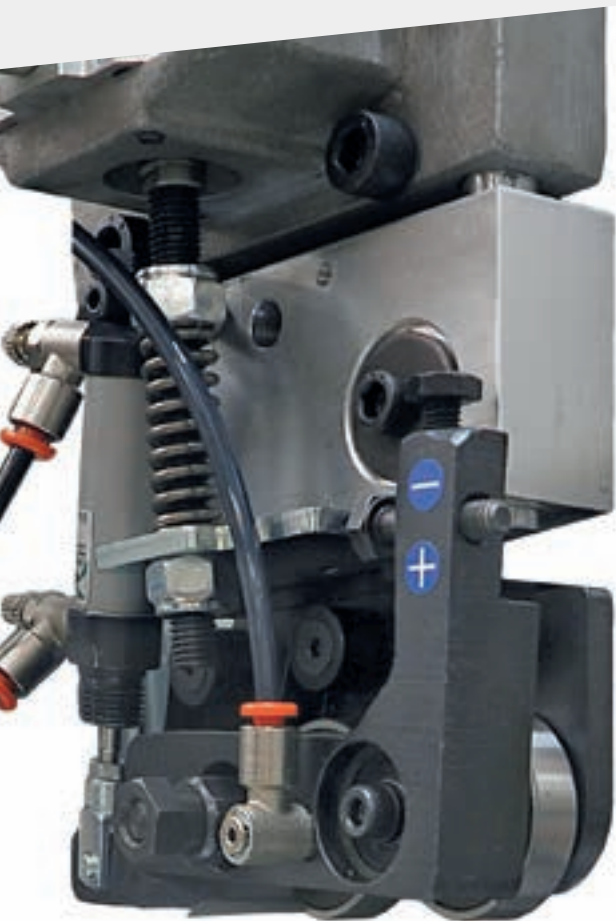
CARATTERE DI QUALITÀ

Qualità del prodotto senza precedenti e riduzione dei tempi di lavorazione grazie a soluzioni tecnologiche create per supportare il lavoro quotidiano.



Gli assi automatici dei gruppi operatori hanno un sistema di lettura che permette alla macchina di sapere in qualsiasi momento se il settaggio è corretto. Sono dotati di motori con tolleranza di posizionamento di 1/100 mm per la massima precisione di lavorazione. Le dimensioni contenute ampliano notevolmente il range di applicazione. Azzeramenti ridotti fino al 75%.

PERFETTA FINITURA DI OGNI TIPOLOGIA DI LAVORAZIONE



Gruppo Spazzole per la pulizia e la lucidatura del bordo e del pannello.



Gruppo Phon per la riattivazione del colore dei bordi (opt).



Qualità di alto livello anche con pannelli e bordi High Gloss con pellicola protettiva.

TECNOLOGIA A SERVIZIO DELL'UTILIZZATORE



Statistica Avanzata per il monitoraggio della produttività:

- ▣ Diverse tipologie di grafici disponibili per capire e migliorare le performance della bordatrice
- ▣ Suddivisione delle statistiche di produzione in base al lotto o all'intervallo temporale
- ▣ Mobile App per rimanere sempre in contatto con lo stato della macchina

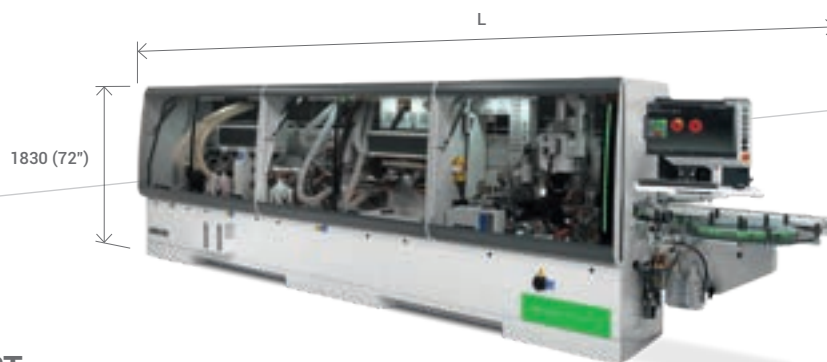
Nuovo controllo SMART TOUCH 23"

Una programmazione immediata alla portata di tutti grazie al pannello di controllo touch screen.

- ▣ Facile gestione e fruibilità del programma
- ▣ Rapido passaggio tra le varie lavorazioni
- ▣ Interfaccia grafica moderna ed intuitiva

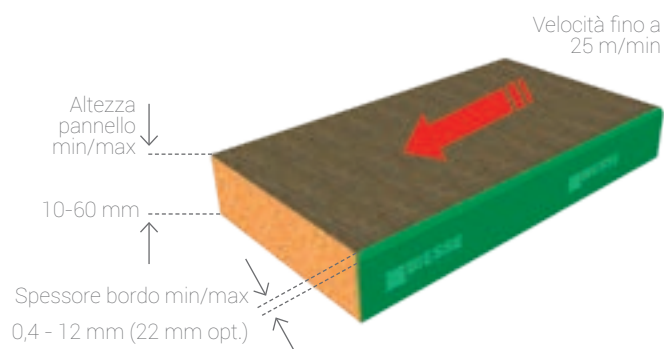


DATI TECNICI



STREAM A SMART

		L
Stream A Smart / 5.0	mm	6450
Stream A Smart / 5.5 A	mm	6950
Stream A Smart / 5.5 B	mm	6950
Stream A Smart / 5.5 C	mm	6950
Stream A Smart / 6.0 A	mm	7450
Stream A Smart / 6.0 B	mm	7450
Stream A Smart / 6.0 C	mm	7450



STREAM A SMART 5.0



STREAM A SMART 5.5 A



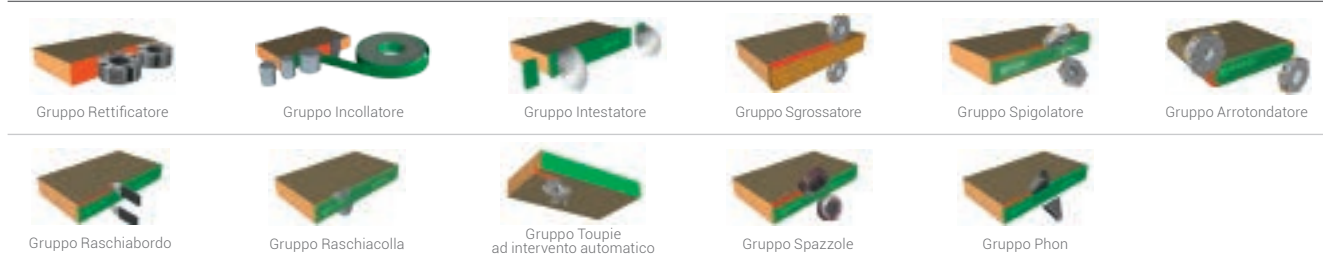
STREAM A SMART 5.5 B



STREAM A SMART 5.5 C



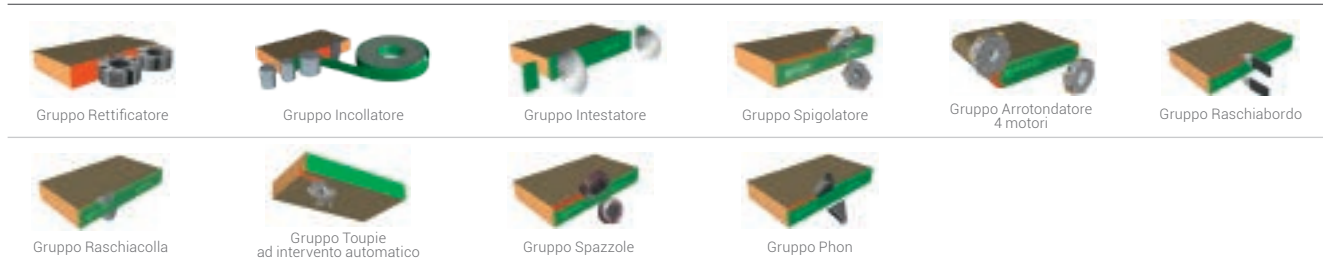
STREAM A SMART 6.0 A



STREAM A SMART 6.0 B



STREAM A SMART 6.0 C



Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (Lp_{fA}) 81,36 dB (A).
 Livello di potenza sonora ponderato A (L_{wA}) 99,94 dB (A). Con dispositivo di incollaggio AFS: Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (Lp_{fA}) 87,38 dB (A).
 Livello di potenza sonora ponderato A (L_{wA}) 105,95 dB (A). Incertezza di misura K = 4 dB (A).

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentono all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione dei pericoli e dei rischi.

OTTIMIZZAZIONE DEL PROCESSO STAND-ALONE

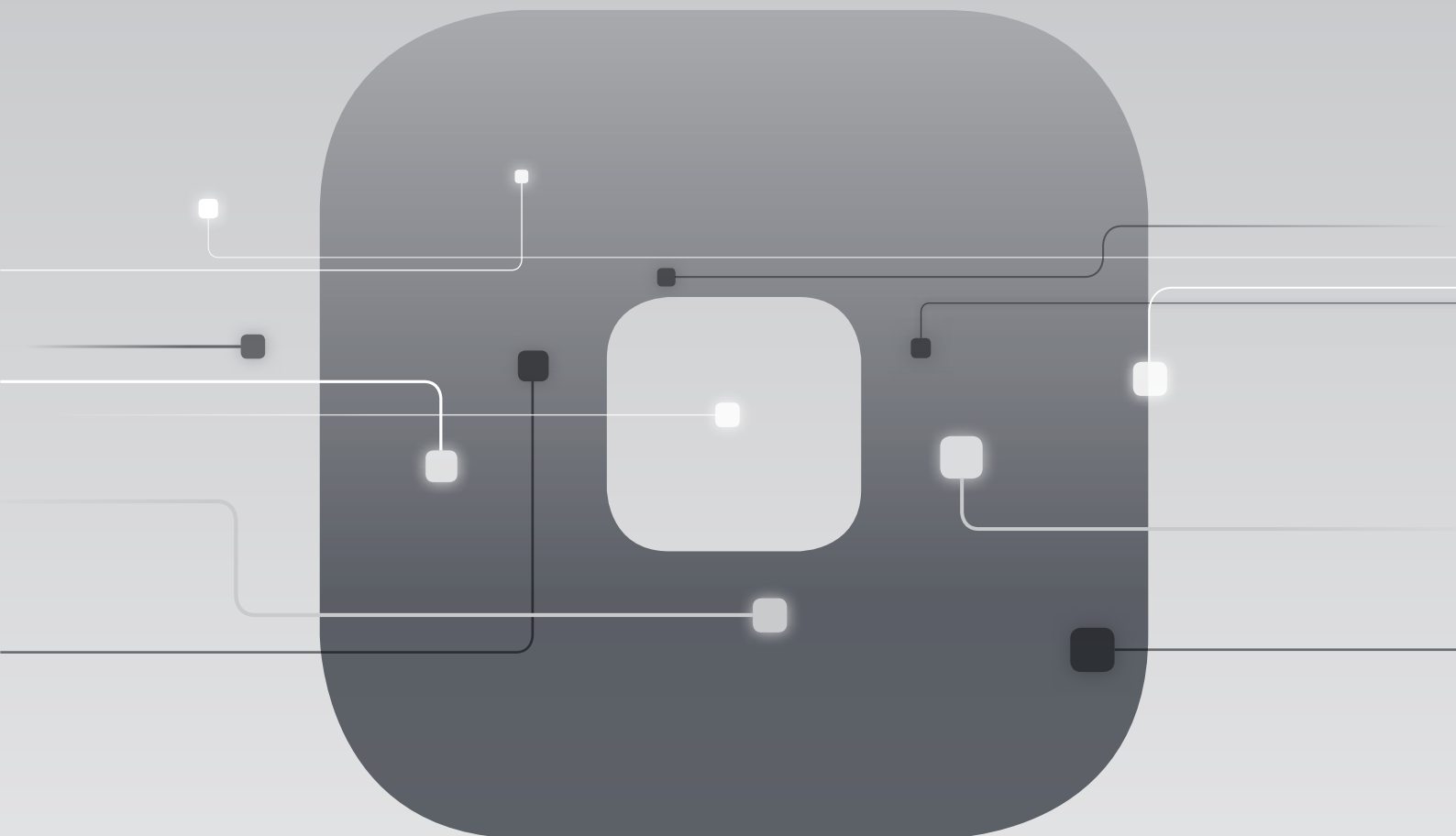


Ritorno pannelli PRS

- ✔ Incremento della produttività in un contesto stand-alone
- ✔ Gestione dell'intero processo di bordatura con un unico operatore

SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



La piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

SERVIZI

PROATTIVITÀ

ANALISI

CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

MADE WITH BIESSE

LE BOONE INTERNATIONAL IL MASSIMO DELLA PRODUZIONE TRA INTEGRAZIONE E AUTOMAZIONE

Le Boone International è l'azienda fondata nel 1950 da Jan Van Hecke che ha dato vita a una realtà industriale diventata un punto di riferimento nel settore dell'arredamento a livello globale.

Negli ultimi trent'anni l'azienda si è specializzata nella progettazione e nella produzione di mobili per ottimizzare lo spazio all'interno dei luoghi in cui i clienti vivono, dall'abitazione al posto di lavoro, nonostante l'ampliamento all'interno del mercato, continua ad avere il suo sito produttivo in Belgio, a Poperinge.

"Il nostro mercato si rivolge a target differenti, dalle persone che sono in cerca di spazio, a quelle che vogliono trasformarlo, fino a quelle che vogliono vivere in modo multifunzionale un unico spazio della casa" afferma Jan Van Hecke. Le Boone International nasce in un momento storico in cui i prezzi delle case erano in continua crescita: "mentre le stanze diventavano piccole io ho intravisto un'opportunità. Trent'anni fa ho

iniziato a creare soluzioni per salvaguardare lo spazio, inserendo all'interno di piccole stanze, mobili con doppia funzione grazie ai quali la stanza poteva diventare un salotto di giorno, e una camera da letto di notte", continua Van Hecke.

Un mercato, quello di Le Boone International, che ha avuto un grande sviluppo in poco tempo e per questo l'azienda ha iniziato, dopo poco, a sentire l'esigenza di trovare macchinari che contribuiscano a velocizzare il processo produttivo per soddisfare le numerose richieste provenienti dal mercato. Decide subito di investire acquistando un'intera linea Biesse che oggi permette all'azienda di ridurre tantissimo i tempi di produzione e di spedizione.

"Dopo attente analisi di mercato e dopo aver valutato le soluzioni offerte, ci siamo rivolti a Biesse. Abbiamo ricevuto un grande supporto tecnico nella fase iniziale di scelta di prodotto, scoprendo le molteplici soluzioni presenti all'interno della vasta gamma

Biesse. Così sei mesi fa abbiamo deciso di scegliere una soluzione completa, con diverse macchine che lavorano contemporaneamente in linea. "Prima fra tutte", continua Jan Van Hecke "Brema Eko 2.1, la foratrice verticale per la lavorazione del pannello in real time, Stream A la bordatrice laterale e Selco WN6, la sezionatrice che ha dimostrato grande flessibilità distinguendosi dalla concorrenza. L'ampiezza di gamma, la flessibilità dei prodotti e l'integrazione tra le tecnologie hanno confermato l'efficacia e la validità della nostra scelta. Per noi questo ha significato grande risparmio di tempo, a tal punto che dopo appena un mese siamo passati da 3 mesi per i tempi di consegna a soltanto 1 settimana e mezzo o 2 al massimo. Il tutto ottenendo un generale innalzamento del livello di qualità. Tutto ciò ci ha portato ad acquistare ben tre macchine Biesse", conclude Van Hecke.



Origini italiane,
vocazione
internazionale.

Siamo un'azienda internazionale
che produce linee integrate e
macchine per la lavorazione di
legno, vetro, pietra, materiali
plastici e compositi e i materiali che
verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze
alimentate da una rete mondiale
in continua crescita, supportiamo
l'evoluzione del tuo business,
potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

Semplifichiamo
i processi
produttivi per
esaltare il
potenziale di ogni
materiale.



